



İSTANBUL
SANAYİ ODASI

TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ KAPASİTE RAPORU



İSTANBUL SANAYİ ODASI

Geçerlilik Süresi Sonu
21.02.2025

Rapor Tarihi :21.02.2023
Rapor No :2023/786

Firma Ünvanı :TEKNİKSAT ELEKTRİK ELEKTROMEKANİK SANAYİ VE
TİCARET ANONİM ŞİRKETİ
Tescilli Markaları :TEKNİKSAT METAL
Vergi Dairesi/No :Avcılar V.D. / 8360457166
İşyeri SGK No :227120909148603203437-54
MERSİS No :0836045716600017
Sanayi Sicil No :696564
Oda Sicil No :49542
Ticaret Sicil No :30040-5
Faaliyet Kodu :27.12.02
(NACE)

Üretimin Yapıldığı Yer Adres : Zafer Mahallesi 169.Sokak No.14/1 ESENYURT / İSTANBUL
İşyeri Tel (Kodlu): 212-4236688 Faks : 212-6204333
e-posta : info@tekniksatmetal.com Web : www.tekniksatmetal.com

Merkez Adres Zafer Mahallesi 169.Sokak No.14/1 ESENYURT / İSTANBUL
Büro Tel (Kodlu): 212-4236688 Faks : 212-6204333

Üretim Konuları :Rack kabin, Elektrik panosu

Üretim Tesisinin Durumu	Sermaye Kıymetler Durumu (TL)	Personel Durumu
Kiracı	Makine ve Teçhizat Değeri 5.414.279	Mühendis : 1
Arazi (m2) -	Tescilli Sermayesi 1.600.000	Teknisyen : 1
Toplam Kapalı Saha (m2) 2.000		Usta : 4
Bina İnşaat Tipi B.ARME		İşçi : 7
		İdari Pers. : 1
		Taşeron : -
		Toplam : 14

Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 29.03.2016

Yabancı Sermaye		Gayri Maddi Hak			
Ülkesi	Oranı (%)	Patent	Know How	Lisans	Ülkesi

Sertifikalar : Cihaz Laboratuvar

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 21.02.2023 günü tarafımızdan düzenlenmiştir.

RAPORTÖR Fatih TÜYSÜZ Makine Yük. Müh. 	1.EKSPER Harun ASÇI Makine Mühendisi 	2.EKSPER -
--	--	---------------

TABLO : I MAKİNE VE TEÇHİZAT (FİRMAYA AİT)

ADRES : Zafer Mahallesi 169.Sokak No.14/1 ESENYURT / İSTANBUL

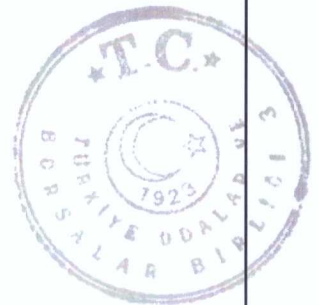
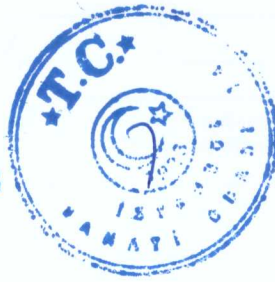
Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
28.41.31	1	CNC hidrolik abkant pres (120 t)	142	Y	11.0
28.41.31	1	CNC hidrolik abkant pres (100 t)	126	Y	11.0
28.41.31	1	CNC hidrolik abkant pres (80 t)	110	Y	7.5
28.41.31	1	CNC hidrolik abkant pres (60 t)	94	Y	7.5
28.41.32	1	CNC punch pres	52	Y	11.0
28.41.11	1	CNC lazerli kesme makinası	80	Y	0.0
28.41.32	1	Giyotin makas (3,1 m)	40	Y	22.0
28.41.33	2	Eksantrik pres (35 t)	68	Y	2.2
27.90.31	4	Gazaltı kaynak makinası	100	Y	0.0
27.90.31	2	Punta kaynak makinası	30	Y	10.0
27.90.31	2	Saplama kaynak makinası	30	Y	5.0
28.41.24	2	Daire testere tezgahı	8	Y	2.0
28.41.24	1	Şerit testere tezgahı	6	Y	2.0
28.41.31	1	Kenet (Elle) (1,5 m)	6	Y	0.0
28.41.31	1	Profil ve boru bükme makinası	2	Y	1.0
28.41.34	4	Somun perçin makinası	8	Y	2.0
28.49.12	1	Elektrostatik toz boya tesisi	0	Y	10.0
28.29.21	1	Shrink ambalaj makinası	0	Y	0.0
28.13.27	2	Hava kompresörü (Vidalı)	0	Y	30.0

Toplam : 902

**134.2 =
179.828 BG**

Açıklama : Makine Tesiat Açıklama

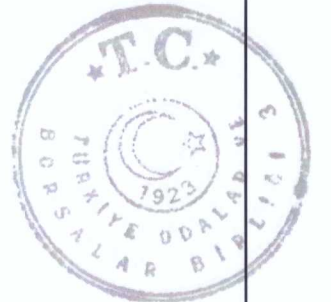
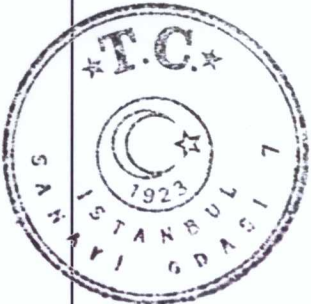
22 Subat 2023



TABLO : II YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Ürün Adı(Cins-Özellik Ticari Ve Teknik Adı)	Miktar	Birim
27.12.40.30.00	Rack kabin	50.000	adet
27.12.40.30.00	Elektrik panosu	18.480	adet

22 Şubat 2023



TABLO : III KAPASİTE HESABI (Raporun hangi maksatla düzenlendiği : Yenileme)

Firmanın 10.02.2023/2416 Oda giriş tarih, numaralı talebi gereğince, İstanbul Sanayi Odası tarafından görevlendirilen heyetimizce 14.02.2023 tarihinde firma işyerinde gerekli incelemeler yapılmış ve işletmenin kapasitesi geçerli kapasite kriter ve esaslarına göre aşağıdaki şekilde hesaplanmıştır.

Firma işyerinde yapılan incelemede; muhtelif ölçülerde rack kabin ve elektrik panosu üretildiği anlaşılmıştır.

İmalat, ebatlandırma, form verme, kaynak ve dışardan temin edilen malzemelerin montajı, boya ve kalite kontrol işlemlerinden oluşmaktadır.

Firmanın kapasitesi, Grup 3811-1A "Metal Eşya Sanayi" kriteri dikkate alınarak, puantaj yöntemiyle, "Madeni Sac Eşya İmalatı" puan cetveli uygulanarak hesaplanmıştır. Buna göre;

Makina ve teçhizat puanı (902 x 1,2) : 1.082
İşçi puanı (12 x 5) : 60
Toplam : **1.142**

1.142 atölye puanı karşılığı metal hammaddenin dağılımı aşağıdaki miktarlarda öngörülmüştür:

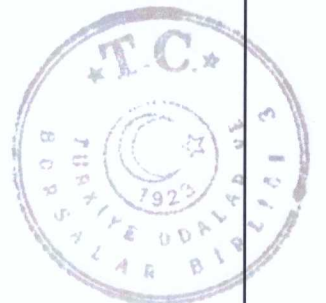
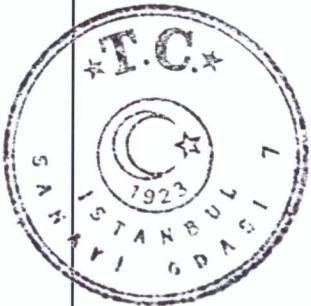
Metal Hammadde Cinsi	Miktar (t/yıl)	Mlz. Puanı
DKP sac levha	: 752	752
Galvanizli sac levha	: 170	170
Paslanmaz çelik sac levha	: 55	55
Teneke levha	: 55	55
Alüminyum levha	: 55	110
Toplam	1.087	1.142

Bu miktarın ürünlere göre dağılımı:

Ürün adı	Üretim (adet/yıl)	Birim ağırlık (kg/adet)	Toplam ağırlık (t/yıl)
Rack kabin	: 50.000	12,5	625
Elektrik panosu	: 18.480	25,0	462
Toplam			1.087

Diğer ihtiyaç maddeleri kapasiteye uyumlu miktarlarda hesaplanarak Tablo IV'de gösterilmiştir.

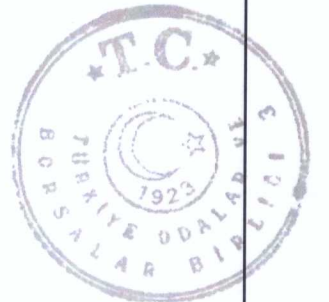
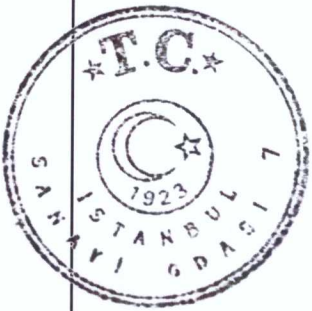
--- + ---



TABLO : IV YILLIK TÜKETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Tüketim Maddeleri(Cins-Özellik Ve Teknik Adı)	Birim	Miktar	Yazı ile
24.10.35	DKP sac levha	Ton	752	YediYüzElliiki
24.10.52	Galvanizli sac levha	Ton	170	YüzYetmiş
24.10.42	Paslanmaz çelik sac levha	Ton	55	ElliBeş
24.10.51	Teneke levha	Ton	55	ElliBeş
24.42.24	Alüminyum levha	Ton	55	ElliBeş
23.11.12	Cam, ebatlanmış	metrekare	12.500	OnİkiBinBeşYüz
25.94.11	Bağlantı elemanları (cıvata, somun, vida v.b.)	adet	2.800.000	İkiMilyonSekizYüzBin
25.72.12	Kilit	adet	75.000	YetmişBeşBin
25.72.14	Menteşe	adet	275.000	İkiYüzYetmişBeşBin
20.30.11	Elektrostatik toz boya	kilogram	45.000	KırkBeşBin
22.21.10	Plastik fitil	metre	60.000	AltmışBin

22 Subat 2023


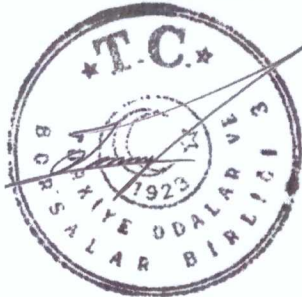


İşbu kapasite raporu; oda tarafından ekspertiz tarihi itibarıyla tespit edilmiş bilgileri içermekte olup, 6 sayfadan oluşmaktadır ve firmanın TOBB tarafından 16.02.2021 tarih ve 5807 sayı ile onaylı kapasite raporunu geçersiz kılar.

İnceleyen:
TOBB Sanayi Müdürlüğü
M. Mustafa ÖZCAN
Metalurji Mühendisi



- 1.Kapasite raporları TOBB tarafından belirlenen Usul ve Esaslar ile kriterler çerçevesinde düzenlenmektedir.
- 2.İnceleme tarihindeki çalışma şartları dikkate alınarak, firmaların teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesini ve bu kapasiteye ulaşılması halinde ortalama olarak belirlenen hammadde ve yarı mamullerin cins ve miktarını gösteren belgelerdir.
- 3.Hesaplamalar aksi belirtilmediği sürece günde 8 saat ve yılda 300 işgünü çalışıldığı varsayılarak ve rapordaki tüm ürünlerin aynı anda ve sürekli olarak imal edilmekte olduğu kabulüyle yapılmaktadır. Dolayısıyla, firmaların fiili üretim/tüketim cins ve miktarları kapasite raporlarında yer alan cins ve miktarlardan farklılık gösterebilir. Vardiyalı çalışma dikkate alınmaz.
- 4.Birlikteki elektronik ortamda tutulan kapasite raporlarına ait kayıtlar esastır.
- 5.Bu kapasite raporundaki bilgilerin doğruluğundan eksper heyeti sorumludur.

<p>ODA ONAYI</p>  <p>Mustafa ADA Müdür Yrd.</p>	<p>TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI</p>  <p>Müjdat BAYRAMOĞLU Metalurji Mühendisi</p>	<p>TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI TARİH VE NO</p> <p>21.02.2023 * 007980</p> <p>Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe tespit edilen "Geçerlilik süresi sonu" na kadar yürürlüktedir.</p>
--	--	--

22 Şubat 2023



Doğukan AYDOĞAN
Uzman Yardımcısı

